

Apparecchi radio - riceventi

PHONOLA

Società Anonima

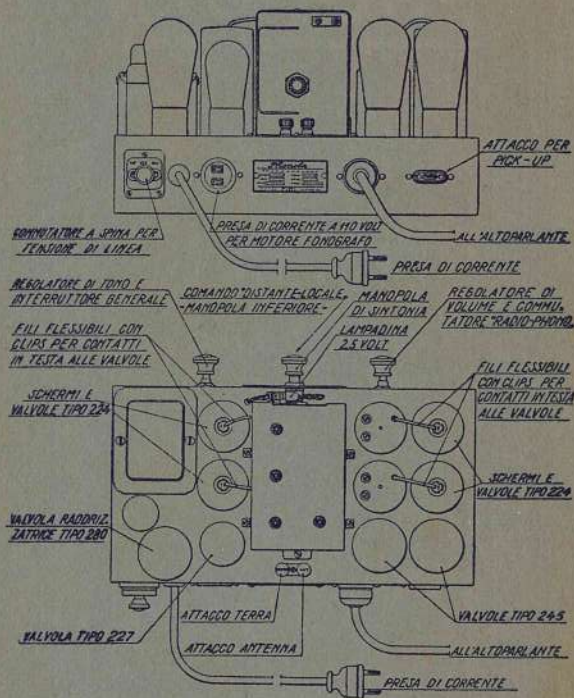
F I M I

S A R O N N O

}

*Hombey
Caltanissetta*

Schema di montaggio dello Chassis Phonola 500



Società Anonima

FIMI
SARONNO

PHONOLA

Istruzioni per l'installazione e il funzionamento

ANTENNA E TERRA.

Il filo d'antenna deve essere collegato all'apposito morsetto segnato "ANT". L'antenna può essere tesa sia in locale interno come all'esterno. Per una buona ricezione è consigliabile installare un'antenna esterna di filo di rame, di lunghezza totale non superiore ai dieci metri. Curare al massimo l'isolamento di detta antenna verso terra.

Il filo di terra, pure di rame, deve essere applicato al morsetto contraddistinto dal segno di terra e collegato ad un tubo dell'acqua potabile o del termosifone assicurandosi della perfetta giunzione. Possibilmente migliorare il contatto mediante un punto di saldatura.

FUNZIONAMENTO

L'apparecchio va collegato esclusivamente a reti alimentate in corrente alternata. L'inserzione anche brevissima a reti alimentate in

corrente continua danneggia gravemente l'apparecchio.

1. - Montare le valvole e gli schermi seguendo le indicazioni date in figura. Applicare i clips di griglia sulle valvole 224 facendo attenzione che essi non abbiano a toccare gli schermi.

2. - Curare che la spina dell'altoparlante sia bene innestata.

3. - Prima di alimentare l'apparecchio assicurarsi del valore della tensione sulla rete. Tale valore può essere rilevato dalla targhetta del contatore, dalla ghiera delle lampadine di illuminazione o vi potrà essere comunicato dal vostro fornitore. Miglior cosa, se possibile, con un Voltmetro controllare la tensione nella presa stessa in cui s'intende inserire l'apparecchio, che è costruito in modo da poter essere alimentato a una tensione di Volt:

145+160 se la spina del commutatore è posta nel foro segnato 160

110+125 se la spina del commutatore è posta nel foro segnato 125

95+110 se la spina del commutatore è posta nel foro segnato 110

Per valori di tensioni diversi da quelli più sopra

esposti è indispensabile inserire l'apparecchio mediante autotrasformatore, in modo da ridurre la tensione stessa ai valori voluti. La potenza del trasformatore deve essere di 70/100 Volt Ampère.

4 - Inserire la spina d'alimentazione nella presa di corrente.

5. - Girare la manopola di destra soltanto fino a far scattare l'interruttore. L'apparecchio è così acceso e, dopo 50 secondi circa, in condizioni di funzionare.

Disposizione dei Comandi

La manopola centrale superiore serve a sintonizzare l'apparecchio sulla trasmittente che si desidera ricevere. Aggiungendo mentalmente uno zero ai numeri segnati sul quadrante si ottiene la lettura in Kilocicli.

La manopola centrale inferiore deve essere:

- a) girata a destra per la ricezione della stazione locale o di stazioni potenti,
- b) girata a sinistra per la ricezione delle stazioni lontane.

La manopola di sinistra corrisponde al regolatore di volume. L'intensità della ricezione aumenta ruotando la manopola verso destra. La

rotazione completa in senso opposto, fino a far udire lo scatto di un commutatore, melle l'apparecchio in condizioni di funzionare come amplificatore per le riproduzioni fonografiche. In tal caso il miglior risultato si ottiene con un pick-up che generi una tensione di 0,5 Volt circa.

La manopola di destra fa agire l'interruttore generale, come è detto più sopra, e se ruotata verso destra attenua progressivamente i disturbi e le note acute, aumentando, in compenso, le note gravi.

Per ottenere una buona riproduzione l'apparecchio deve essere accuratamente sintonizzato con la stazione. Si facilita tale operazione indebolendo il segnale mediante il regolatore di volume e portandolo poi all'intensità desiderata.

Non ridurre mai il volume alterando la sintonia.

Il consumo dell'apparecchio è di Watt 70 circa e corrisponde a quello di una lampada $\frac{1}{2}$ Watt da 100 candele.

Soc. Anon. **FIMI** - Saronno

PHONOLA

GARANZIA

Ogni apparecchio PHONOLA è stato rigorosamente ispezionato e collaudato. Si garantisce che esso è esente da difetti nel materiale e nella costruzione e verranno quindi sostituiti quei pezzi che, entro **tre mesi** dalla data segnata in calce al presente certificato, presenteranno, a nostro giudizio insindacabile, qualcuno dei difetti nominati.

La garanzia non si estende alle valvole, nè agli apparecchi riparati o comunque manomessi da persone non da noi autorizzate, nè a quelli usati in modo diverso da quanto è detto nelle nostre istruzioni, particolarmente per quanto riguarda la **TENSIONE DI ALIMENTAZIONE**.

Essa non è valida se il numero di serie dell'apparecchio è stato alterato o se la targhetta è stata asportata.

In ogni caso l'apparecchio o i pezzi devono essere spediti al nostro stabilimento di Saronno in porto franco e accompagnati dal Cartellino di collaudo annesso ad ogni apparecchio.

FIMI - S. A.

Data,

Apparecchio N.º

